## **Vor- und Nachteile** verschiedener Armaturentypen

Armaturenart Charakteristik			Ventile	Schieber	Hähne	Klappen
hoch	Bauhöhe	gering	<b>Proposition</b>			<b>E</b>
lang	Baulänge	kurz	THE PART OF THE PA		<b>ATTEN</b>	
gering	Dichtheit	hoch	The state of the s	<b>Principes</b>		Con.
hoch	Strömungs- widerstand	gering	(Tiphes)			(Times)
langsam	Öffnungszeit & Schließzeit	schnell	(Tiples			
ungeeigr	Drosseln & Regeln	geeignet	The state of the s		( in the second	
hoch	Betätigungskraft	gering				<b>Filedos</b>
hoch	Verschleiß-Gefahı	gering		( in the second	Con.	
klein	DN-Bereich (Nennweiten)	groß	(Tiphes)		( in the second	
niedrig	PN-Bereich (Nenndruck)	hoch	200	( I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	(A) TO THE STATE OF THE STATE O	
	Vorte	eile	gute Dichtheit durch geringe Reibung insbesondere geeignet für Gase meist optimale Regelcharakteristik für hohe Temperaturen & Drücke	meist voller (freier) Durchgang geringer Druckverlust für hohe Nenndrücke geeignet Tieftemperatur-Ausführungen erhältlich	meist voller (freier) Durchgang für hohe Nenndrücke geeignet leichter Antriebsaufbau Tieftemperatur-Ausführungen erhältlich	geringes Gewicht & geringe Bauhöhe wenig Ablagerungen leichter Einbau & geringe Wartung geringer Druckverlust
<b>Mindow</b>	Nach	teile	nicht totraumfrei große Abmessungen Durchflussrichtung vorgegeben hoher Druckverlust	nicht totraumfrei hohes Gewicht & große Abmessungen anfällig für Korrosion & Ablagerungen aufwendige Wartung nicht zum Regeln geeignet	nicht totraumfrei großes Gewicht relativ teuer in großen Nennweiten	kein freier Durchgang ungeeignet für hohe Drücke unggeignet für verunreinigte Medien ungeeignet bei Extremtemperaturen

<sup>\*</sup> Die dargestellten Bewertungen gelten für marktüblicher Standardausführungen und beziehen sich auf deren Maximalwerte.

<sup>\*\*</sup> Sonderausführungen, die von den o.g. Werten abweichen bzw. außerhalb der Grenzen funktionstüchtig sind, wurden nicht berücksichtigt.